

# SCHEDE TECNICHE

## fornitura prodotti chimici e reagenti

### SCHEDA TECNICA N. 1

#### IPOCLORITO DI SODIO AL 14-15 % (COME CLORO ATTIVO) PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA, CONFORME ALLA NORMA ONORM C9902

- ✓ Aspetto: Soluzione acquosa
- ✓ Titolo: 14 – 15 % (come cloro attivo)
- ✓ Colorazione: Giallo verdastro
- ✓ Ipoclorito di sodio ( NaClO): 14 – 15 %
- ✓ pH: 12 (soluzione al 14% come cloro attivo)
- ✓ densità (kg/l): 1,197 – 1,207
- ✓ punto di ebollizione: 216 °C

#### Massima concentrazione di Impurezza ammessa

Soda libera (NaOH)	g/l	Max 10
Ferro (Fe)	ppm	Max 4
Carbonati	g/l	Max 20
Zinco (Zn)	ppm	Max 50
Mercurio (Hg)	ppm	Max 0,1

È ammessa una variabilità sul titolo di più o meno 0,5 % sul titolo teorico.

## SCHEDE TECNICHE

### fornitura prodotti chimici e reagenti

#### SCHEDA TECNICA N. 2

#### IPOCLORITO DI SODIO AL 14-15% (COME CLORO ATTIVO) PER TRATTAMENTO ACQUE POTABILI, CONFORME ALLA NORMA UNI EN 901:2007

✓ Aspetto:	liquido limpido
✓ Colore:	giallo paglierino
✓ Odore:	caratteristico
✓ Densità a 15°C:	1,197 – 1,207 g/l
✓ Cloro attivo:	14%
✓ NaOH:	≤ 0,35%
✓ Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> :	≤ 0,35%
✓ Fe:	≤ 0,35%
✓ Ca:	≤ 0,35%
✓ F:	assente
✓ Metalli pesanti:	≤ 0,35%

È ammessa una variabilità sul titolo di più o meno 0.5 % sul titolo.

# SCHEDE TECNICHE

## fornitura prodotti chimici e reagenti

### SCHEDA TECNICA N. 3

#### ACIDO ACETICO IN SOLUZIONE AL 50% PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA

#### UTILIZZO:

reagente di processo – substrato ad elevato contenuto di Carbonio dosato in fase di denitrificazione, al fine di aumentarne la resa e ridurre la concentrazione di azoto totale nelle acque reflue.

#### SPECIFICHE TECNICHE:

✓ Aspetto:	soluzione acquosa limpida
✓ Concentrazione di CH <sub>3</sub> COOH:	50% ± 5%
✓ PH	< 2
✓ Peso specifico a 20° C (kg/l):	1.05 – 1.06

#### MASSIMA CONCENTRAZIONE IMPUREZZA AMMESSA:

✓ Acido formico:	0,08%p
✓ Anidride acetica:	25 ppm
✓ Antimonio:	5 mg/kg
✓ Arsenico:	5 mg/kg
✓ Berillio:	1 mg/kg
✓ Ferro:	0,25 ppm
✓ Cadmio:	1 mg/kg
✓ Cobalto:	5 mg/kg
✓ Cromo:	5 mg/kg
✓ Cromo esavalente:	1 mg/kg
✓ Mercurio:	1 mg/kg
✓ Nichel:	5 mg/kg
✓ Piombo:	5 mg/kg

## SCHEDE TECNICHE

### fornitura prodotti chimici e reagenti

✓ Rame:	5 mg/kg
✓ Selenio:	5 mg/kg
✓ Stagno:	5 mg/kg
✓ Tallio:	1 mg/kg
✓ Vanadio:	5 mg/kg
✓ Zinco:	10 mg/kg
✓ Fluoruri:	0,1 mg/kg
✓ Cloruri:	100 mg/kg
✓ Solfati:	5 g/kg
✓ Nitrati:	100 mg/kg
✓ Nitriti:	100 mg/kg
✓ Fosfati:	100 mg/kg
✓ Solventi aromatici:	assenti
✓ Solventi clorurati:	assenti

## SCHEDE TECNICHE

### fornitura prodotti chimici e reagenti

#### SCHEDA TECNICA N. 4

#### CLORURO FERRICO AL 40% PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA, CONFORME ALLA NORMA UNI EN 888

✓ Aspetto:	Soluzione acquosa
✓ Titolo:	40 % (come FeCl <sub>3</sub> )
✓ Peso molecolare:	162,2
✓ Colorazione:	Rosso – bruno
✓ Cloruro ferrico (FeCl <sub>3</sub> ):	39 – 41%
✓ Ferro trivalente (Fe <sup>+++</sup> ):	13,5 – 14,1%
✓ Ferro bivalente (Fe <sup>++</sup> ):	<0,3%
✓ pH:	1 – 1,4
✓ densità (kg/l):	1,40 – 1,45

#### Massima concentrazione di Impurezza ammessa

Cromo	Cr	ppm	Max 10
Rame	Cu	ppm	Max 5
Nichel	Ni	ppm	Max 30
Zinco	Zn	ppm	Max 35
Manganese	Mn	ppm	Max 15
Piombo	Pb	ppm	Max 15
Titanio	Ti	ppm	Max 5
Vanadio	V	ppm	Max 3
Cadmio	Cd	ppm	Max 0,1
Mercurio	Hg	ppm	Max 0,02

È ammessa una variabilità sul titolo di più o meno 1,5 % sul titolo teorico.

# SCHEDE TECNICHE

## fornitura prodotti chimici e reagenti

### SCHEDA TECNICA N. 5

#### ANTISCHIUMA NON SILICONICO IN EMULSIONE ACQUOSA PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA

#### UTILIZZO:

reagente di processo – utilizzo in trattamento terziario ai fini di ridurre l'effetto schiumogeno dei tensioattivi ancora presenti nei reflui.

#### SPECIFICHE TECNICHE:

✓ Stato fisico:	liquido
✓ Odore:	inodore
✓ Colore	bianco lattiginoso
✓ Solubilità:	disperdibile in acqua
✓ Ph:	$7.0 \pm 1.0$
✓ Densità (20° C) g/cm <sup>3</sup> :	$0.990 \pm 0.010$
✓ Concentrazione prodotto:	12.5 – 13.5 %

IMBALLI: fusti da 25 kg e cisternette da 1.000 kg.

## SCHEDE TECNICHE

### fornitura prodotti chimici e reagenti

#### SCHEDA TECNICA N. 6

#### DEODORIZZANTE/COPRENTE PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA

##### UTILIZZO:

reagente di processo per impianti di depurazione – utilizzato in trattamento primario e linea fanghi ai fini di coprire i cattivi odori presenti in tali sezioni e generare una fragranza profumata della zona trattata.

##### SPECIFICHE TECNICHE:

✓ Stato fisico:	LIQUIDO
✓ Odore:	fragranza pino/limone/mela
✓ Colore:	assente dopo diluizione 1:5
✓ Solubilità:	DISPERDIBILE IN ACQUA
✓ Ph:	$6.5 < \text{ph} < 7.5$
✓ Densità (20° C) g/cm <sup>3</sup> :	$1 \pm 0,1$
✓ Concentrazione principio attivo:	3 – 5%
✓ Impurezze e contaminanti	
pericolosi per uomo e ambiente:	assenti
✓ Scadenza:	12 mesi
✓ Infiammabilità:	$> 60 \text{ C}^\circ$

IMBALLI: fusti da 25 kg e cisternette da 1.000 kg.

## SCHEDE TECNICHE

### fornitura prodotti chimici e reagenti

#### SCHEDA TECNICA N. 7

#### ABBATTITORE ODORI PER LA DEPURAZIONE DELL'ACQUA

##### UTILIZZO:

reagente di processo per impianti di depurazione – utilizzato in trattamento primario e linea fanghi ai fini di ABBATTERE i cattivi odori presenti in tali sezioni.

##### SPECIFICHE TECNICHE:

✓ Stato fisico:	LIQUIDO
✓ Odore:	assente
✓ Colore:	assente dopo diluizione 1:5
✓ Solubilità:	DISPERDIBILE IN ACQUA
✓ Ph:	$6.5 < \text{ph} < 7.5$
✓ Densità (20° C) g/cm <sup>3</sup> :	$1 \pm 0,1$
✓ Concentrazione principio attivo:	2 – 3%
✓ Impurezze e contaminanti pericolosi per uomo e ambiente:	assenti
✓ Scadenza:	6 mesi
✓ Infiammabilità:	> 60 C°
✓ Capacità abbattimento odori:	riduzione dell'80% ( $\pm 5\%$ ) delle unità olfattometriche rispetto a campione bianco

IMBALLI: fusti da 25 kg e cisternette da 1.000 kg.